

CONSOMMATION D'AIR CAD-CAM & MODÈLES MGF RECOMMANDÉS



Marque	Modèle USINEUSE	Débit d'air (L/min)	Pression constante (bar)	Compresseur proposé SANS caisson	Compresseur proposé AVEC caisson
	CERAMILL MICRO	50	min 6	50/25 PRIME M (10 bar)	CS 50/25 PRIME M (10 bar)
	CERAMILL MOTION2 (4x)				
	CERAMILL MOTION2 (5x)				
	ARGOTHERM 5 (four haute température)	150	min 6-8	100/50 TANDEM PRIME M (10 bar)	
	ARCTICA ENGINE	min 40	min 6	50/15 PRIME M (10 bar)	CS 50/15 PRIME M (10 bar)
	EVEREST	min 40	min 6		
	CORITECH 140 i	50	min 6	50/25 PRIME M (10 bar)	CS 50/25 PRIME M (10 bar)
	CORITECH 245 i	min 50	min 6	50/25 PRIME M (10 bar)	CS 50/25 PRIME M (10 bar)
	CORITECH 250 i	min 50	min 6	50/25 PRIME M (10 bar)	CS 50/25 PRIME M (10 bar)
	CORITECH 350 i	80	min 6	50/25 PRIME M (10 bar)	CS 50/25 PRIME M (10 bar)
	CORITECH 350 i + chargeur	100	min 6	100/50 TANDEM PRIME M (10 bar)	
	CORITECH 550 i + air conditionné	150	min 7	100/50 TANDEM PRIME M (10 bar)	
	CORITECH 550 i + liquide conditionné	60	min 7	50/25 PRIME M (10 bar)	CS 50/25 PRIME M (10 bar)
	CORITECH 650 i + chargeur	150	min 7	100/50 TANDEM PRIME M (10 bar)	
	PLANMILL 40	75	min 3.5	50/25 PRIME M (10 bar)	CS 50/25 PRIME M (10 bar)
	PLANMILL 50	50	min 6		
	DWX-4W	114	min 7	100/50 TANDEM PRIME M (10 bar)	
	DWX51	30	min 7	50/15 PRIME M (10 bar)	CS 50/15 PRIME M (10 bar)
	INLAB MC X5	80	min 7	50/25 PRIME M (10 bar)	CS 50/25 PRIME M (10 bar)
	CAM 5-S1	80	min 6	50/25 PRIME M (10 bar)	CS 50/25 PRIME M (10 bar)
	CAM 5-S2	80	min 6	50/25 PRIME M (10 bar)	CS 50/25 PRIME M (10 bar)
	CAM 4-K3	<i>pas besoin</i>			
	CAM 4-K4	80	min 6	50/25 PRIME M (10 bar)	CS 50/25 PRIME M (10 bar)
	MINI MILL	50	min 4	50/25 PRIME M (10 bar)	CS 50/25 PRIME M (10 bar)
	ZENOTEC SELECT	90	min 7	50/25 PRIME M (10 bar)	CS 50/25 PRIME M (10 bar)
	SELECT ION	110	min 7	100/50 TANDEM PRIME M (10 bar)	
	5.0	140	min 7	100/50 TANDEM PRIME M (10 bar)	
	5.0	240	min 6.5	SCREW MEC G 4/270 avec sécheur	SCREW MEC G 4/270 avec sécheur
	M1-M3-M4-M5-M6	120	min 6	100/50 TANDEM PRIME M (10 bar)	

MGF recommande de valider les valeurs fournies ci-dessus en testant les cycles ON / OFF des compresseurs après l'installation.

FICHE TECHNIQUE DES COMPRESSEURS

Version basique	Capacité d'air à 8 bars	Puissance moteur	Tension Fréquence	Récepteur d'air	Dimensions (L x l x H mm)
50/15 PRIME M (10 bar)	103 l/min - 3.6 CFM	2 HP - 1.5 kW	230 V - 50 Hz	50 L - 13.2 gal	680 x 520 x 900
50/25 PRIME M (10 bar)	148 l/min - 5.2 CFM	3 HP - 2.2 kW	230 V - 50 Hz	50 L - 13.2 gal	740 x 480 x 970
50/25 PRIME S+M	148 l/min - 5.2 CFM	3 HP - 2.2 kW	230 V - 50 Hz	50 L - 13.2 gal	740 x 480 x 970
100/50 TANDEM PRIME M (10 bar)	246 l/min - 10.5 CFM	6 HP - 4.4 kW	400 V - 50 Hz	100 L - 26.2 gal	1020 x 650 x 790
CS 50/15 PRIME M (10 bar)	103 l/min - 3.6 CFM	2 HP - 1.5 kW	230 V - 50 Hz	50 L - 13.2 gal	800 x 580 x 1100 mm
CS 50/25 PRIME M (10 bar)	148 l/min - 5.2 CFM	3 HP - 2.2 kW	230 V - 50 Hz	50 L - 13.2 gal	800 x 580 x 1100 mm

Versions 400V 50/60 Hz et 220V-60 Hz disponibles sur demande.

Point de rosée moyen mesuré à 20°C de température ambiante, et 50% d'humidité relative : -20°C à la pression atmosphérique.

